

PAPEL TRANSFER LASER PARA TEXTIL CLARO FOREVER CLASSIC + UNIVERSAL

A continuación le indicamos los parámetros específicos para este tipo de papel transfer:

Configuración de la impresora:

- Tipo de papel: Dependiendo de la impresora (ver compatibilidades)
- Impresión en modo Espejo
- Alimentación manual

Configuración plancha automática:

- Temperatura: **200°C**
- Presión: **5 bar**
- Tiempo: **10-15 segundos**

Configuración plancha manual:

- Temperatura: **200°C**
- Presión: **Máxima**
- Tiempo: **10-15 segundos**

Modo de empleo:

1. Imprimir el diseño en el papel transfer
2. Coloca el transfer en la camiseta.
3. Plancha durante 10-15 segundos.
4. Retira el papel en caliente.
5. Cubre la impresión con papel siliconado.
6. Plancha de nuevo durante 10 segundos.
7. Retira el papel siliconado.
8. Estira la prenda a lo ancho para un tacto más suave.

OBSERVACIÓN IMPORTANTE: Es recomendable realizar los pasos 5 al 8 para que la estampación sea más resistente al lavado.

PAPEL TRANSFER LASER PARA TEXTIL CLARO FOREVER FIVE STAR

A continuación le indicamos los parámetros específicos para este tipo de papel transfer:

Configuración de la impresora:

- Tipo de papel: Dependiendo de la impresora (ver compatibilidades)
- Impresión en modo espejo.
- Alimentación manual.

Configuración plancha transfer:

- Temperatura: **200°C**
- Presión: **máxima** o **5 bar**
- Tiempo: **20 segundos** (sin entretela protectora) **30 segundos** (con entretela protectora)

Nota: Se recomienda utilizar entretela para evitar que la prenda amarillee.

Modo de empleo:

1. Imprimir el diseño en el papel transfer
2. Coloca el transfer en la camiseta.
3. Coloca una entretela protectora para evitar el amarillamiento de la prenda o un papel protector.
4. Plancha durante 20-30 segundos (dependiendo si has puesto o no la entretela)
5. Retira la entretela o el papel protector.
6. Retira el papel transfer en caliente.
7. Estira la prenda a lo ancho para un tacto más suave

PAPEL TRANSFER LASER PARA TEXTIL OSCURO FOREVER LASER DARK

Configuración de la impresora:

- Tipo de papel: Dependiendo de la impresora (ver compatibilidades)
- Impresión en modo directo, no espejo
- Alimentación manual

Configuración plancha automática:

- Temperatura: **200°C**
- Presión: **5 bar**
- Tiempo: **60 segundos**

Configuración plancha manual:

- Temperatura: **200°C**
- Presión: **Máxima**
- Tiempo: **80 segundos**

Modo de empleo:

1. Imprimir el diseño en el papel transfer
2. Corta el contorno.
3. Retira el papel soporte y coloca el transfer en la camiseta.
4. Cubre primero con papel siliconado, seguido de 10 hojas de papel normal
5. Plancha durante 60 u 80 segundos.
6. Retira las diez hojas.
7. Frota el papel siliconado con una toalla hasta que la impresión se enfríe para así evitar que la tinta se pegue al papel siliconado.
8. Retira el papel siliconado.
9. Estira la prenda a lo ancho para un tacto más suave

CON PLANCHA DE TAZAS

- Imprime el diseño sobre el papel transfer en **modo espejo** utilizando la opción de transparencia o etiquetas
- Coloca el diseño sobre la taza y fíjalo con cinta térmica adhesiva. Recomendamos cubrirlo con una lámina de silicona para repartir uniformemente el calor
- Abre la plancha e introduce la taza con el diseño
- Cierra y plancha a **140 °C** con una **presión alta** durante **180 segundos**
- Abre la pancha y enfría la taza en un recipiente con agua tibia
- Realiza el pelado con un movimiento lento pero uniforme

CON PLANCHA TRANSFER

- Imprime el diseño sobre el papel transfer en **modo espejo** utilizando la opción de transparencia o etiquetas
- Calienta la plancha a **200 °C**
- Pre-calienta el material si es necesario
- Coloca la superficie a estampar en la plancha y el papel Multi-Trans sobre la superficie. Fíjalo con cinta térmica adhesiva
- Cubrelo con una lámina de silicona para garantizar una correcta estampación
- Coloca el indicador de temperatura entre el papel transfer y la superficie del material
- Cierra la plancha y cuando la plancha alcance la temperatura indicada en la tabla, ábrela y retira el papel como se indica en la tabla de abajo
- En algunos materiales se recomienda una fijación posterior con la plancha. Coloca el material estampado en la plancha y realiza un planchado sin cerrar la plancha del todo.
-

Parámetros para materiales:

Superficie	Presión	Temperatura sensor	Pelado	Tiempo de fijación
Aluminio	4-5 bar	120 °C	Frío o caliente	60 s
Film adhesivo	4-5 bar	130 °C	Enfriar 5-10 s	-
Chromaluxe (*)	3-4 bar	100-110 °C	Frío o caliente	-

Madera (**)	3 bar	100 °C	Caliente (inmediatamente)	60 s
Azulejo/Cerámica	4-5 bar	130 °C	Frío o caliente	60 s
Vinilo magnético	4-5 bar	110-120 °C	Frío o caliente	60 s
Cristal acrílico	4-5 bar	100-105 °C	Enfriar 5-10 s	-
Espejo	4-5 bar	145 °C	Frío o caliente	-
Alfombrilla ratón	4-5 bar	110 °C	Frío o caliente	-

(*) Necesita ser precalentado durante **10 segundos** antes de personalizarlo.

(**) Necesita ser precalentada durante **20 segundos** antes de personalizarla.

PAPEL TRANSFER LASER PARA SÓLIDOS FOREVER MULTITRANS

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

DESCRIPCIÓN

- El diseño impreso en el papel y luego transferido a la superficie, tendrá un **acabado mate**
- **Imprimible** por la cara opuesta a la que tiene la marca de agua
- Apto para **impresoras láser con tecnología LED** de tóner blanco, negro o CMYK
- Se puede aplicar sobre superficies **sin recubrimiento de poliéster**
- Aplicable sobre **casi cualquier material**: madera, cartón, cristal, plástico, cerámica, papel...

A TENER EN CUENTA

- Se recomienda imprimir con tóner blanco sobre fondos oscuros para mejorar la fidelidad de los colores
- Utiliza una lámina de silicona para distribuir el calor uniformemente sobre toda la superficie
- Se recomienda hacer pruebas previas antes de iniciar la producción
- Se logran resultados óptimos aplicando el Multi-Trans PRO con la [impresora láser Uninet](#) (Ref. 038196)

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

- El pelado del Multi-Trans PRO impreso en CMYK debe realizarse cuando esté tibio, **a excepción de las superficies de aluminio que son en caliente**
- El pelado del Multi-Trans PRO impreso en CMYW debe realizarse en caliente

	Temperatura (°C)	Tiempo de pre-planchado (s)	Tiempo de planchado (s)	Presión
Madera fina (Grosor 0,3 cm)	135	25	30	Media/Alta
Madera gruesa (Grosor 1,6 cm)	135	90	30	Media/Alta
Papel	135	2	5-10	Media/Alta
Tarjetas	135	2	15-20	Media/Alta
Aluminio	135	0	90	Alta
Cristal	135	45	45-60	Alta

Cuero	135	5	10-15	Media
Corcho (*)	135	30	35	Media/Alta
Tazas	160	0	60	Alta
Espejos	135	45	45-60	Alta
Posavasos	135	2	15-20	Media/Alta
Servilletas	135	2	5-10	Media
Vasos de plástico (PP)	110	0	180	Media
Portadas libros (sin recubrimientos)	135	20	30-35	Media

(*) Necesita un tercer planchado de **135 °C** durante **2-5 s**, sin ejercer presión

INSTRUCCION DE APLICACIÓN

PLANCHA PARA OBJETOS CILÍNDRICOS

- Asegúrate de que la superficie del producto está limpia
- Calienta la plancha a la temperatura recomendada
- Pre-planchar el material como se indica en los parámetros de aplicación
- Imprime el diseño sobre el papel transfer en **modo espejo**. Utiliza la opción de transparencia o etiquetas
- Coloca el papel Multi-Trans PRO sobre el objeto
- Fija el papel con cinta térmica adhesiva
- Coloca papel protector sobre el diseño
- Cubre el papel protector con una lámina de silicona
- Abre la plancha e introduce el objeto cilíndrico con el diseño
- Cierra y plancha según los parámetros de aplicación
- Abre la pancha y deja enfriar el objeto
- Realiza el pelado con un movimiento lento pero uniforme
- En caso de quedar restos de adhesivo después de la aplicación, retíralos manualmente
- Deja secar durante **24 h** para fijar el diseño

PLANCHA TRANSFER PARA OBJETOS PLANOS

- Asegúrate de que la superficie del producto está limpia
- Imprime el diseño sobre el papel transfer en **modo espejo**. Utiliza la opción de transparencia o etiquetas en el perfil de objetos rígidos
- Calienta la plancha a la temperatura recomendada
- Pre-planchar el material si es necesario tal y como se indica en los parámetros de aplicación
- Retira el material
- Coloca papel protector sobre el plato base
- Coloca el material a estampar en la plancha
- Centra el papel Multi-Trans PRO sobre la superficie.
- Fija el papel con cinta térmica adhesiva
- Coloca otro papel protector sobre el diseño
- Cubre el papel protector con una lámina de silicona
- Cierra y plancha según los parámetros de aplicación
- Cuando acabe realiza el pelado del papel Multi-Trans PRO
- En caso de quedar restos de adhesivo después de la aplicación, retíralos manualm

PAPEL TRANSFER LASER PARA TATUAJES ... FOREVER TATTOO

Papel transfer tattoo para realizar tatuajes temporales sobre la piel, de fácil utilización y dermatológicamente testado.

Nueva composición que dota a la impresión de una mayor protección y durabilidad asegurando una gran calidad de color. ***Compatible con cualquier tipo de copiadora o impresora láser color con o sin aceite.*** Utiliza un método mejorado que facilita la aplicación sobre la piel mediante una hoja de protección.

Características:

- Papel transfer para aplicar tatuajes temporales directamente sobre la piel.
- **Duración de 3 a 5 días** según el tipo de piel y lavados.
- Base de papel de 110 gr.
- Presentación en **A4** en cajas de **100 hojas y paquetes de 10 hojas.**
- **Incluye hojas tatuaje mas hojas de adhesivo.**

Instrucciones de Aplicación:

1. Imprimir el papel transfer o Hoja de Calca (la hoja blanca por la parte brillante) con modo espejo.
2. Colocar la Hoja de Calca impresa en una superficie plana con la imagen hacia arriba.
3. Quitar el transportador blanco de la Hoja Adhesiva protectora y colocarla con la cara adhesiva sobre la Hoja de Calca.
4. Eliminar las bolsas de aire con una laminadora en frío, frotando con un trapo o con una rasqueta suave.
5. Recortar los tatuajes al tamaño deseado.
6. Retirar la película transparente del adhesivo protector procurando no tocarlo con los dedos.
7. Colocar el tatuaje en la posición deseada con la cara adhesivada sobre la piel seca, limpia y sin vello.
8. Presionar firmemente con un trapo o toalla mojados sobre el tatuaje durante 10-15 seg. hasta que el papel se desprenda fácilmente.
9. Retirar el papel deslizándolo suavemente sobre la piel.
10. Retirar el exceso de humedad y de gel adhesivo cuidadosamente con el trapo o toalla húmedo

PAPEL TRANSFER SUBLIMACION TEXTILES ALGODÓN, OSCUROS... FOREVER SUBLIFLEX 202

DESCRIPCIÓN

SUBLI-FLEX 202 es un **vinilo sublimable** (**270 g/m²**) de alta elasticidad para la transferencia textil sobre tejidos **100% algodón**, tela vaquera y cuero.

- Imprimible por la **cara mate**
- Tiene una capa de color blanco opaco sobre la que se subliman las tintas durante el proceso de transferencia a la prenda. Esta capa impide que las tintas se pierdan en tejidos oscuros
- Incorpora transportador
- El rollo de **25 metros** tiene un mandril o tubo interior de cartón de **Ø7,5 cm**
- Puedes darle un **acabado mate** utilizando papel protector de Ref. 036247 que encontrarás en **Productos Relacionados**
- Fabricado en Alemania por Forever

A TENER EN CUENTA

- Recomendamos cortar los bordes no impresos del vinilo porque, al ser de color blanco, las zonas no impresas quedarán visibles en las prendas oscuras
- Después de imprimir el vinilo con la tinta de sublimación, se debe dejar secar. Podrá transferirse a la prenda cuando la tinta esté seca al tacto
- Se debe imprimir con marcas de corte para poder cortarlo con el plotter

PARÁMETROS DE TRANSFERENCIA

- Temperatura: **180 °C**
- Tiempo:
 - **15 segundos** (transferencia)
 - **30 segundos** (sublimación)
- Presión: **5,0 bar** [presión alta]

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

- Imprime el diseño en **modo espejo** sobre el **vinilo**
- Deja secar la tinta
- Cuando la tinta esté seca al tacto, corta los bordes del diseño con un plotter o unas tijeras
- Retira el vinilo sobrante (operación de pelado o descarte)
- Calienta la plancha a **180 °C**
- Realiza un pre-planchado de la prenda durante **4-5 segundos** para eliminar arrugas y la humedad del textil
- Coloca el vinilo con la cara impresa sobre la prenda
- Coloca 5-10 hojas de papel protector sobre el vinilo. Esto evitará la formación de burbujas
- Plancha con una presión alta durante **15 segundos**
- Retira el liner **en frío**
- Plancha nuevamente durante **30 segundos** con los mismos parámetros

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN ACABADO MATE

- Imprime el diseño en **modo espejo** sobre el **vinilo**. Deja secar la tinta durante 48-72 horas
- Corta los bordes del diseño con un plotter o unas tijeras
- Retira el vinilo sobrante (operación de pelado o descarte)
- Calienta la plancha a **180 °C**
- Realiza un pre-planchado de la prenda durante **4-5 segundos** para eliminar arrugas y la humedad del textil
- Coloca el vinilo con la cara impresa sobre la prenda
- Coloca 5-10 hojas de papel protector sobre el vinilo. Esto evitará la formación de burbujas
- Plancha con una presión alta durante **15 segundos**
- Retira el liner **en frío**
- Coloca papel protector sobre el diseño estampado y plancha nuevamente durante **30 segundos** con los mismos parámetros

PAPEL TRANSFER LASER PARA SÓLIDOS FOREVER MULTITRANS PRO

DESCRIPCIÓN

- El diseño impreso en el papel y luego transferido a la superficie, tendrá un **acabado mate**
- **Imprimible** por la cara opuesta a la que tiene la marca de agua
- Apto para **impresoras láser con tecnología LED** de tóner blanco, negro o CMYK
- Se puede aplicar sobre superficies **sin recubrimiento de poliéster**
- Aplicable sobre **casi cualquier material**: madera, cartón, cristal, plástico, cerámica, papel...

A TENER EN CUENTA

- Se recomienda imprimir con tóner blanco sobre fondos oscuros para mejorar la fidelidad de los colores
- Utiliza una lámina de silicona para distribuir el calor uniformemente sobre toda la superficie
- Se recomienda hacer pruebas previas antes de iniciar la producción

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

- El pelado del Multi-Trans PRO impreso en CMYK debe realizarse cuando esté tibio, **a excepción de las superficies de aluminio que son en caliente**
- El pelado del Multi-Trans PRO impreso en CMYW debe realizarse en caliente

	Temperatura (°C)	Tiempo de pre-planchado (s)	Tiempo de planchado (s)	Presión
Madera fina (Grosor 0,3 cm)	135	25	30	Media/Alta
Madera gruesa (Grosor 1,6 cm)	135	90	30	Media/Alta
Papel	135	2	5-10	Media/Alta
Tarjetas	135	2	15-20	Media/Alta
Aluminio	135	0	90	Alta
Cristal	135	45	45-60	Alta
Cuero	135	5	10-15	Media

Corcho ^(*)	135	30	35	Media/Alta
Tazas	160	0	60	Alta
Espejos	135	45	45-60	Alta
Posavasos	135	2	15-20	Media/Alta
Servilletas	135	2	5-10	Media
Vasos de plástico (PP)	110	0	180	Media
Portadas libros (sin recubrimientos)	135	20	30-35	Media

^(*) Necesita un tercer planchado de **135 °C** durante **2-5 s**, sin ejercer presión